



Anti-dépôt à base de mélange d'acide azotique non moussant pour les systèmes en acier inoxydable.

## FS CIP NITRIC

Nettoyant acide non moussant

### PROPRIÉTÉS:

<b>Action en profondeur</b>	Pour l'enlèvement du dépôt de calcaire et du dépôt anorganique en général lors d'un nettoyage par immersion ou circulation.
<b>Concentré</b>	Les particules actives hautement concentrées permettent d'éliminer le dépôt également à faible dosage.
<b>Formule équilibrée</b>	Formule équilibrée pour réduire l'effet corrosif/fumant caractéristique des acides lourds.
<b>À utiliser pour les membranes d'osmose</b>	Le produit convient pour le nettoyage des membranes d'osmose de la manière et aux concentrations indiquées par le fabricant des membranes (voir manuel d'entretien).

### APPLICATION:

Recommandé pour les applications de circulation. Pour utilisation dans l'industrie alimentaire : le produit satisfait à la directive européenne 94/43/CEE et 96/3/CE, en tenant compte des applications du plan HACCP et du programme d'auto-contrôle.

### CARACTÉRISTIQUES:

Forme..... liquide  
Couleur..... incolore  
Odeur..... caractéristique  
Densité à 20 °C ..... 1,27 kg/dm<sup>3</sup>  
pH..... < 1  
Solubilité dans l'eau..... Soluble

### INGRÉDIENTS ACTIFS:

- Solution d'acide azotique et acide phosphorique

### COMPATIBILITÉ:

Acier inoxydable. Le produit n'est pas compatible avec l'aluminium, l'acier galvanisé et peint et les alliages légers.

### MODE D'EMPOI:

Rincez le système à l'eau. Préparez une solution pour la concentration indiquée :  
Dépôt léger : 1,0 - 2,5 %  
Dépôt lourd : 2,5 - 5,0 %  
Laissez agir le produit aussi longtemps que nécessaire pour retirer le dépôt. Rincer ensuite avec de l'eau.

### CONDITIONS D'EMPLOI:

Veillez à n'utiliser le produit que sur l'acier inoxydable. Produit corrosif, le port de gants et de lunettes de sécurité est recommandé. Pour plus d'information, consultez la fiche d'information de sécurité.

Toutes les mentions stipulées dans ce document sont basées sur notre expérience pratique et/ou sur des tests en laboratoire. Etant donné la grande diversité de circonstance d'utilisation et des facteurs humains non prévisibles, nous recommandons de toujours tester de nos produits avant leurs utilisations définitives dans la pratique. La présente fiche technique peut déjà avoir été revue en fonction de la réglementation, de la disponibilité des composants ou des nouvelles informations reçues. La dernière version en vigueur et donc la seule valable, peut vous être envoyée sur simple demande.



**Zep Italia s.r.l.**  
T • 800 016 918  
Tecnico • 800-579185  
tecnico@zep.europa.com  
[www.zep.it](http://www.zep.it)



**Zep UK Ltd.**  
T • 0151 422 1000  
F • 0151 422 1011  
info@zep.co.uk  
[www.zep.co.uk](http://www.zep.co.uk)



**Zep Industries BV**  
T • 02 347 01 17  
F • 02 347 13 95  
sales@zep.be  
[www.zepindustries.be](http://www.zepindustries.be)



**Zep Industries BV**  
T • 0164 250100  
F • 0164 266710  
info@zepbenelux.com  
[www.zepindustries.nl](http://www.zepindustries.nl)



**Zep Industries BV**  
T • 0521 174158  
F • 0521 5217114  
sales@zepbenelux.com  
[www.zepindustries.de](http://www.zepindustries.de)

