



**Huile d'usinage des métaux émulsifiable pour applications lourdes.**

## METALUBE ENDURANCE EP

Huile d'usinage des métaux émulsifiable

### PROPRIÉTÉS:

<b>Refroidissement</b>	Action de refroidissement directe et très constante.
<b>Anticorrosion</b>	Les additifs anticorrosion assurent une excellente protection des pièces.
<b>Formation faible de mousse</b>	Mousse peu : la solution a une faible formation de mousse qui permet une action longue durée et un résultat propre. Convient aussi pour les systèmes avec une pression > 30 bars.
<b>Bio-stable</b>	Contient des biocides pour contrer le développement de bactéries et de moisissures.
<b>Large éventail de compatibilités</b>	Peut être utilisé sur les ferro-métaux, l'aluminium, les alliages légers et les aciers fortement alliés.

### APPLICATION:

Convient parfaitement pour les applications d'usinage lourdes, pour : fileter, tarauder, scier, couper, etc.

### CARACTÉRISTIQUES:

Forme..... Liquide  
 Couleur..... Ambre  
 Odeur..... Typique  
 Densité (20 °C)..... 0,987 g/cm<sup>3</sup>  
 Émulsion extérieure ..... Laiteuse  
 pH de l'émulsion 5 %..... ± 9,4  
 Indice de réfraction..... 1,0

### MODE D'EMPLOI:

Ajouter le produit doucement à l'eau et mélanger entre-temps de manière puissante jusqu'à apparition de l'émulsion laiteuse. Dosage : 4-10 %.

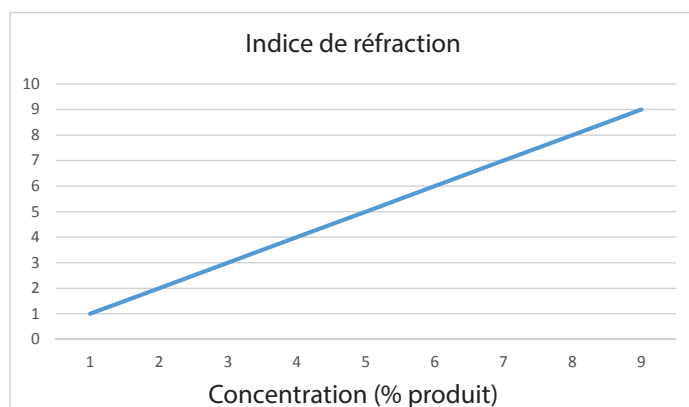
	Acier au carbone	Acier allié	Cu Al alliage	Acier inoxydable et fonte
Léger	4	5	4	4
Moyen	6	7		
Lourd	8	10	6	6

### CONDITIONS D'EMPLOI:

Se conserve à des températures entre 5 °C et 40 °C. Lors du stockage à basse température, formation d'un gel qui rend l'émulsion difficile. Pour de plus amples informations, consulter la fiche de données de sécurité.

### ANALYSE:

Prendre un échantillon de l'émulsion utilisée et mesurer l'indice de réfraction.



Toutes les mentions stipulées dans ce document sont basées sur notre expérience pratique et/ou sur des tests en laboratoire. Etant donné la grande diversité de circonstance d'utilisation et des facteurs humains non prévisibles, nous recommandons de toujours tester de nos produits avant leurs utilisations définitives dans la pratique. La présente fiche technique peut déjà avoir été revue en fonction de la réglementation, de la disponibilité des composants ou des nouvelles informations reçues. La dernière version en vigueur et donc la seule valable, peut vous être envoyée sur simple demande.

**IT**  
**Zep Italia s.r.l.**  
 T • 800 016 918  
 Tecnico • 800-579185  
 tecnico@zep.europa.com  
 www.zep.it

**UK**  
**Zep UK Ltd.**  
 T • 0151 422 1000  
 F • 0151 422 1011  
 info@zep.co.uk  
 www.zep.co.uk

**BE**  
**Zep Industries BV**  
 T • 02 347 01 17  
 F • 02 347 13 95  
 sales@zep.be  
 www.zepindustries.be

**NL**  
**Zep Industries BV**  
 T • 0164 250100  
 F • 0164 266710  
 info@zepbenelux.com  
 www.zepindustries.nl

**DE**  
**Zep Industries BV**  
 T • 0521 174158  
 F • 0521 5217114  
 sales@zepbenelux.com  
 www.zepindustries.de

